

Standardbedingungen

- Arbeitsdruck: 7 bar
- Eintritt Lufttemperatur: +35 °C (+50 °C max.)
- Taupunkt: ≤ -40 °C (KLASSE 2)
- Regenerativer Luftverbrauch: 7/15 % vom Nenndurchfluss
- Netzanschluss: 1/N/PE ~ 230 V 50 Hz

Standard reference conditions

- Working pressure: 7 bar
- Air inlet temperature: +35 °C (+50 °C max.)
- Dew point: ≤ -40 °C (CLASS 2)
- Regeneration air consumption: 7/15 % of nominal flow rate
- Power supply: 1/N/PE ~ 230 V 50 Hz



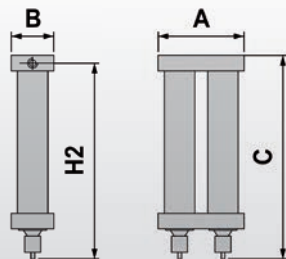
≤ -40 °C

Diverse Industrieanwendungen, z. B. Chemie-, Pharmazie- und Laboreinrichtungen, erfordern Druckluft von hoher Qualität. Unsere Adsorptionstrockner liefern Luft mit einem Taupunkt ≤ -40 °C, die für diese und andere Anwendungen unabdingbar ist. Die Feuchtigkeit in der Druckluft wird durch die Adsorptionssubstanz im ersten Tank gebunden, während ein kleiner Teil der entfeuchteten Luft in den zweiten Tank zur Regeneration der dortigen Adsorptionssubstanz geleitet wird und dessen Feuchtigkeit eliminiert. Trockene Luft strömt in das Druckluftverteilernetz. Der Vorgang der Regeneration und Entfeuchtung wird abwechselnd von Tank zu Tank durchgeführt. Die Effizienz des Trockners ist vom rechtzeitigen Austausch der kontaminierten Adsorptionssubstanz abhängig. Der Einsatz von HF-Koaleszenz-Vorfiltern im Eingang ist für die Trockner unbedingt erforderlich (siehe Seite 30). Zusätzlich wird ein PF-Filter als Nachfilter empfohlen, in dem eventuell entstehender Abrieb aus der Adsorptionssubstanz zurückgehalten wird (siehe Seite 30).

Various industrial applications, such as for example chemical, pharmaceutical and laboratory facilities required high-quality compressed air. Our adsorption dryers supply dew point air ≤ -40 °C, essential for these and other applications. The compressed air humidity is first held by the adsorption substance that constitutes the charge of the tank and is then eliminated during the regeneration phase; while the compressed air, desiccated and filtered, is sent to the distribution network. Regeneration occurs by withdrawing a small portion of the desiccated air and passing it then into the tank to be regenerated. The effectiveness of the dryer depends on the removal of contaminated elements on the inlet. The use of HF type coalescence pre-filters on the inlet is strongly recommended (see page 30). In addition, the use of an after-filter PF type on the outlet to remove the dust that might have been formed inside the tank is recommended (see page 30).

Modell Model	Artikelcode Article code	Volumenstrom Flow-rate			Max. Druck Max. pressure	Anschlüsse Connections	Leistungsaufnahme Power consumption	Abmessungen (mm) Dimensions (mm)					Gewicht Weight
		l/min	m³/h	CFM				Bar	BSP	W	A	B	
HL 0003	08U.0003.G.0	30	1,8	1	10	¼"	50	110	50	375	-	-	2
HL S012	08U.S007.G.0	120	7,0	4	10	¼"	50	170	70	530	-	515	5,6
HL R012	08U.R007.G.0	120	7,0	4	10	¼"	50	175	105	530	-	515	6,1
HL 0030	08U.0018.G.0	300	18,0	11	10	¾"	50	218	100	575	12	560	10,5
HU 0030	08U.0018.GA0	117	7	4	10	¾"	50	218	100	575	12	560	10,5

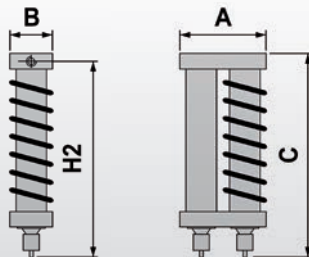
HL 0003 – HL S012



Optionen

- Netzanschluss: 1/N/PE ~ 230 V 60 Hz
1/N/PE ~ 115 V 60 Hz
- Anschlüsse: NPT
- Options**
- Power supply: 1/N/PE ~ 230 V 60 Hz
1/N/PE ~ 115 V 60 Hz
- Connections: NPT

HL R012



HL 0030 / HU 0030

